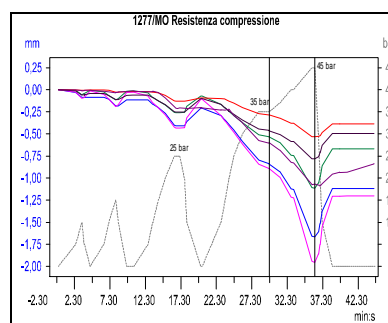
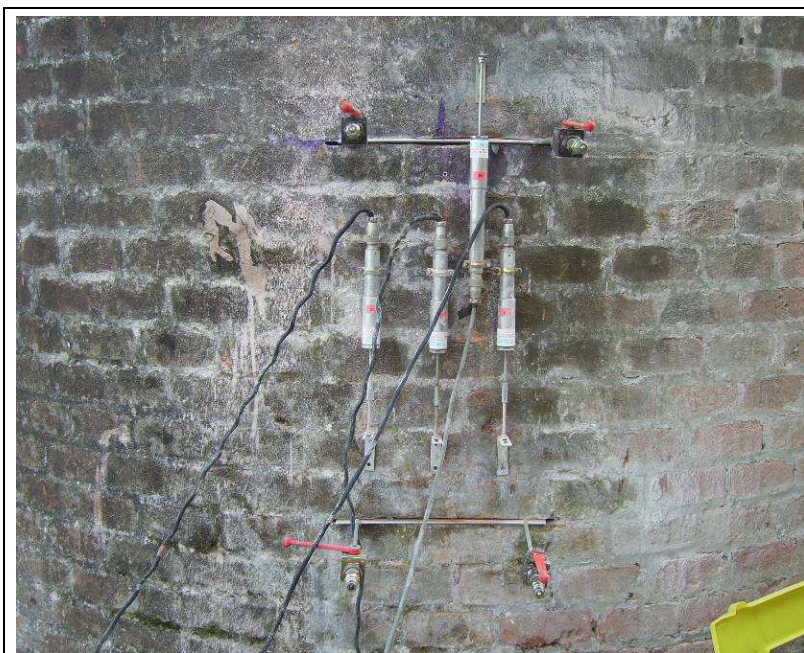


L'indagine con martinetto piatto doppio ha lo scopo di determinare il valore della tensione esistente sulla muratura, del modulo elastico e la resistenza a rottura di una porzione di muratura compresa tra due martinetti di forma semicircolare. L'indagine è eseguita successivamente alla normale prova su martinetto piatto, 4.2, in modo da associare la sollecitazione gravante sulla porzione di muratura con quella massima a rottura.



#### PROCEDURA

Questa metodologia prevede l'utilizzo di due martinetti piatti di forma emisferica e diametro di circa 40 cm. Nel caso di murature regolari, i tagli sono fatti lungo il corso di mattoni.

- Liberare dall'intonaco una porzione muraria di 1,00 m x 1,00 m.
- Posizionare tre barrette di misura simmetriche rispetto alla mezzera sopra la zona dove si effettuerà il primo taglio. Un'ulteriore barra di misura va posta sotto il primo taglio.
- Collegare le barrette a trasduttori di spostamento, che trasmetteranno i dati ad un'unità d'acquisizione in linea.
- Applicare sopra la porzione muraria da indagare un foglio di polietilene trasparente al fine di proteggere il muro ed i trasduttori durante la fase di taglio.
- Tarare i sensori e procedere all'esecuzione dei due tagli, a distanza di circa 40 cm, mediante una sega circolare eccentrica ad anello diamantato.

- Ispezionare l'interno dei tagli e procedere, con apposito utensile, alla rimozione di eventuali residui del taglio.
- Inserire i martinetti piatti e collegare i trasduttori con l'unità d'acquisizione.
- Tutte le deformazioni vanno registrate in linea su nastro cartaceo o supporto informatico.

#### NOTE

- La prova consiste nell'applicare una pressione man mano crescente fin tanto che i sensori non identificano un cedimento repentino o un andamento continuo di deformazione al permanere del carico.
- La prova può essere eseguita per gradini tornando con costanza a carico zero per procedere successivamente con carichi superiori.

#### RIFERIMENTI

Bibliografia: (7), (41), (49), (60), (62)  
ASTM C1196 - C1197