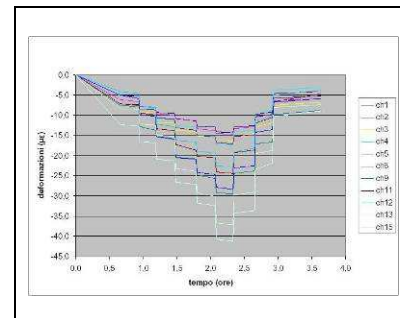
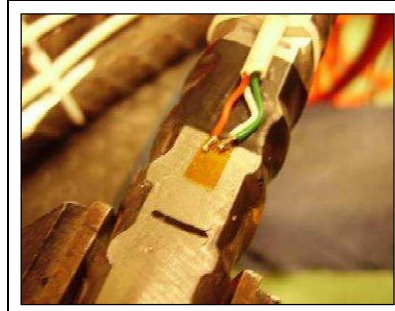


Lo scopo della prova è misurare lo stato tensionale degli elementi strutturali in metallo mediante il montaggio di una coppia di sensori diametralmente opposti in modo tale da potere rilevare lo stato tensionale combinato di sforzo assiale e di momento flettente.



PROCEDURA

- Prendere le opportune misure in modo da posizionare gli "strain-gauges" alla stessa altezza e diametralmente opposti.
- Pulire bene la superficie dove va attaccato lo "strain-gauges" con moletta e trapano, controllare che non vi siano solchi e pulire con solvente.
- Mettere del nastro isolante alla base vicino alle saldature dello "strain-gauges" e del nastro trasparente sopra per proteggerlo dalla colla.
- Mettere sullo " strain-gauges" prima il solvente, subito dopo la colla e poi comprimere con forza un paio di minuti.
- Preparare l'altro strumento e prima di installarlo staccare delicatamente il nastro dal primo.
- Posizionare un cavo in modo da poter attaccare insieme i due " strain-gauges"; spellare i fili ad una lunghezza tale da potere collegare insieme filo rosso e blu e filo marrone e nero; i fili bianco e giallo sono i due neutri.
- Dopo l'installazione provarne il funzionamento e con esito positivo mettere uno strato di protezione e della carta stagnata con mastice.
- Accendere lo strumento utilizzato per la lettura e selezionare il tipo di connessione a ponte intero.
- Impostare il numero di gauge-factor in base al valore che ha la confezione di "strain-gauges".
- Collegare i fili come segue:

rosso-blu	su P +	boccola rossa
marrone-nero	su P -	boccola nera
bianco	su S -	boccola bianca
giallo	su S +	boccola verde
- Fare la differenza tra valore iniziale e letto.
- Dividere per 2,6 (valore per ponte intero).
- Moltiplicare per 0,21 ottenendo così i MPa.

RIFERIMENTI

Norma ASTM E 837-01