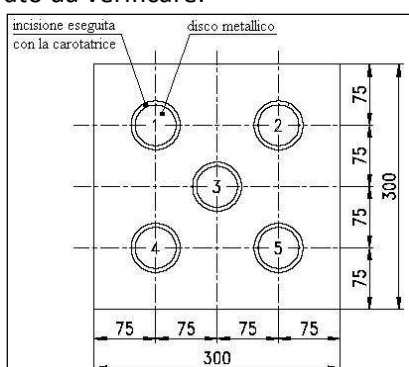


Lo scopo della prova è quello di identificare la forza di adesione di qualsiasi materiale (intonaci, malte, gessi e vernici) su un supporto calcolandola dal carico a rottura di estrazione di alcuni tasselli di ancoraggio. L'apparecchiatura utilizzata è costituita da un moltiplicatore di forza a funzionamento idraulico e un dinamometro che memorizza la forza necessaria per strappare la parte di superficie intagliata e incollata al tassello di ancoraggio.



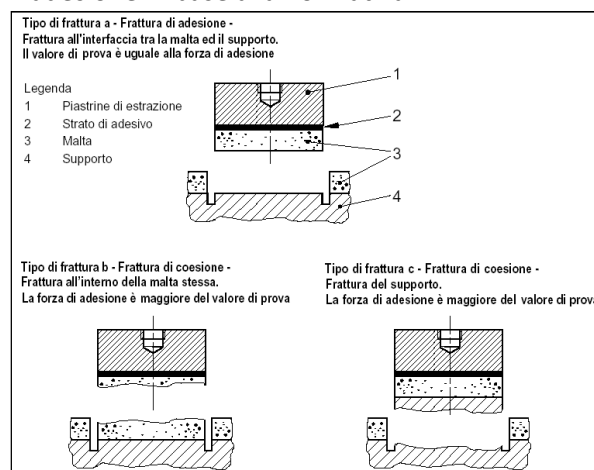
PROCEDURA

- Identificare le sezioni di prova e procedere al carotaggio dei campioni sino all'incisione del substrato da verificare.



- Incollare con un adesivo epossidico dei cilindri metallici del diametro di 50 mm avendo cura che lo strato di collante sia sottile ed uniforme.
- Avvitare nel foro centrale della pastiglia una vite a testa sferica che funga da presa per lo strumento.
- Ruotare la manovella sino a che la parte intagliata del materiale non si strappa dal resto.

- Valutare il tipo di frattura e la forza di adesione in base alla normativa.



NOTE

Eseguire la prova in almeno 5 punti, come nello schema, per ottenere risultati statisticamente attendibili e non soggetti a fenomeni puntuali.

RIFERIMENTI

UNI EN 1015-12, UNI EN 1542
ASTM D4541 -09