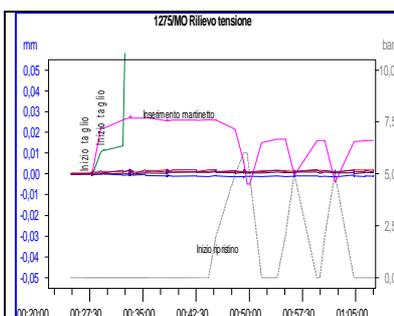


L'indagine con martinetto piatto singolo ha l'obiettivo di determinare lo stato di sollecitazione a compressione esistente su una porzione di muratura. Allo scopo è utilizzato un martinetto piatto, di forma semicircolare, inserito in un intaglio praticato sulla muratura con una fresa apposita.

Il risultato permette il confronto con la resistenza massima della muratura derivante dalla prova con martinetto doppio o attraverso prove di laboratorio su porzioni di muratura.



PROCEDURA

Questa metodologia prevede l'utilizzo di un martinetto piatto singolo di forma semicircolare con diametro di circa 40 cm. Nel caso di murature regolari, i tagli sono fatti lungo il corso di mattoni.

- Liberare dall'intonaco una porzione muraria di 1,00 m x 1,00 m.
- Posizionare tre barrette di misura simmetriche rispetto alla mezzera sopra la zona dove si effettuerà il taglio. Un'ulteriore barra di misura va posta sotto il taglio.
- Collegare le barrette a trasduttori di spostamento, che trasmetteranno i dati ad un'unità d'acquisizione in linea.
- Applicare sopra la porzione muraria da indagare un foglio di polietilene trasparente al fine di proteggere il muro ed i trasduttori durante la fase di taglio.
- Tarare i sensori e procedere all'esecuzione del taglio, con una sega circolare eccentrica ad anello diamantato, registrando le deformazio-

ni di rilassamento della porzione di muratura.

- Inserire il martinetto nella fessura praticata e collegarlo alla centralina idraulica.
- Incrementare la pressione a gradini di 1 daPa attendendo la stabilizzazione delle deformazioni prima di passare all'incremento successivo.
- Quando le deformazioni sotto l'esercizio del martinetto si annullano, sino a raggiungere le condizioni precedenti il taglio, si registra la pressione necessaria per il raggiungimento di questa condizione.

NOTE

- Dopo aver ispezionato l'interno del taglio si procede, con apposito utensile, alla rimozione di eventuali residui del taglio.
- Tutte le deformazioni vanno registrate in linea su nastro cartaceo o supporto informatico.

RIFERIMENTI

Bibliografia: (7), (41), (49), (60), (62)
ASTM C1196 - C1197