

Lo scopo della prova è quello di determinare la resistenza del calcestruzzo in funzione dell'inerte impiegato nel getto e della resistenza alla penetrazione da parte di una sonda in acciaio che penetra per circa 4 cm all'interno sottoposta a spinta balistica. Per ottenere la resistenza media a compressione si va a leggere sulla tabella di correlazione i valori relativi alla lunghezza media di penetrazione della sonda e alla misura durezza superficiale su scala Mohs.



PROCEDURA

- Individuare la presenza di ferri di armatura con pacometro e segnare la loro presenza con un gesso.
- Liberare le zone scelte dall'intonaco o quant'altro non faccia parte integrante del materiale in esame.
- Posizionare la sonda ed eseguire degli inserimenti.
- Misurare con i dovuti strumenti ed accorgimenti la lunghezza della parte di sonda rimasta all'esterno.
- Sfregare una serie precisa di inerti di diversa durezza sino ad individuare quello che presenta segni di abrasione. In tal modo si può scegliere il relativo parametro su scala Mohs.
- In base al campione individuato leggere sulla relativa tabella il corrispondente valore della Rmc.
- Dopo l'uso la sonda va scaricata.

NOTE

- Utilizzare la potenza standard per c.a. di resistenza presunta superiore a 25 MPa e la potenza ridotta per resistenze minori.
- Vanno eseguite almeno tre prove per zona di controllo ottenendo un valore medio di riferimento ed evitare il verificarsi di fenomeni puntuali.
- Se le misura da mediare hanno un range superiore a 0,5 cm si deve utilizzare per il calcolo solamente i due valori più simili o in alternativa ripetere le tre prove in un'altra zona.
- L'uso della sonda va effettuato solo da personale qualificato e non da personale di assistenza.

RIFERIMENTI

Norma ASTM C803 e BS1881:207